



Scheda Tecnica

WINDSOR

LIEVITO PER BIRRE IN STILE BRITANNICO

Il lievito LalBrew Windsor™ è un vero ceppo inglese che produce un equilibrato aroma fruttato ed una bassa attenuazione dovuta alla sua incapacità a metabolizzare il maltotriosio. Il LalBrew Windsor™ è uno dei ceppi originali ereditati dalla Lallemand Yeast Culture Collection fondata nel 1992. Le birre prodotte con il LalBrew Windsor™ sono generalmente descritte come corpose e fruttate, caratteri tipici delle Ale inglesi. Il LalBrew Windsor™ è un ceppo costante e robusto il quale produce moderati livelli di alcool e un equilibrato gusto ed aroma, caratteristiche essenziali delle migliori tradizionali Ale inglesi. Gli stili tradizionali prodotti con questo lievito sono, ma non esclusivamente Mild, Bitter, Irish Red, English Brown ale, Porter e Sweet Stout.



PROPRIETÀ MICROBIOLOGICHE

Classificato come *Saccharomyces cerevisiae*, lievito ad alta fermentazione

Analisi standard per il lievito LalBrew Windsor™:

Sostanza secca	93% - 97%
Cellule vitali	≥ 5 x 10 ⁹ UFC per grammo di lievito secco
Lieviti selvaggi	< 1 per 10 ⁶ cellule di lievito
Diastaticus	Negativo
Batteri	< 1 per 10 ⁶ cellule di lievito

Il prodotto viene rilasciato sul mercato solo dopo aver superato una serie di rigorose analisi

*Vedere la scheda tecnica per ulteriori dettagli



CARATTERISTICHE DI BIRRIFICAZIONE

In condizioni operative standard secondo metodo Lallemand con mosto a 20°C (68°F) il lievito LalBrew Windsor™ mostra:

Vigorosa fermentazione che può concludersi in 3 giorni.

Media Attenuazione e Bassa Flocculazione.

Fruttato con esteri al gusto e all'aroma, tipico delle caratteristiche Ale Inglesi.

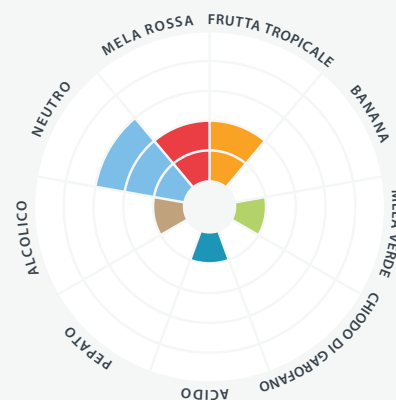
L'intervallo ottimale di temperatura per il lievito LalBrew Windsor™ per produrre stili tradizionali è di 15 - 25°C (59 - 77°F).

Il LalBrew Windsor™ non utilizza il maltotriosio (una molecola composta da 3 unità di glucosio). Il maltotriosio è presente nel mosto di birra con un media del 10-15% rispetto agli altri zuccheri presenti. Il risultato sarà una birra dal corpo pieno ed una residua dolcezza. Aggiustare le temperature di ammostamento e la densità può aiutare a raggiungere gli obiettivi desiderati.

La fase di latenza, la durata di fermentazione, il grado di attenuazione e il profilo aromatico sono relazionati alla densità di inoculo, gestione del lievito, temperatura di fermentazione e caratteristiche nutritive del mosto di birra. *Se ci sono ulteriori domande non esitate a scriverci a brewing@lallemand.com*



GUSTO E AROMA



DATI SALIENTI

STILI DI BIRRA

Ale Inglesi fruttate, Pale Ale, Porter

AROMA

Fruttato, esteri

INTERVALLO DI ATTENUAZIONE

65 - 72%

INTERVALLO DI FERMENTAZIONE

15 - 25°C (59 - 77°F)

FLOCCULAZIONE

Bassa

ALCOOL TOLLERANZA

12% ABV

TASSO DI INOCULO

50 - 100 g/hl



Scheda Tecnica

WINDSOR LIEVITO PER BIRRE IN STILE BRITANNICO



UTILIZZO

Il tasso di inoculo influenza le prestazioni fermentative e il profilo aromatico della birra. Per il lievito LalBrew Windsor™, un tasso di inoculo di 50 - 100g per hl di mosto è sufficiente per raggiungere risultati ottimali per la maggior parte delle fermentazioni. Fermentazioni più stressanti come mosti ad elevata densità, elevato utilizzo di succedanei o elevata acidità potrebbero richiedere maggiori quantitativi di inoculo e l'utilizzo di nutrienti addizionali per garantire una corretta fermentazione.

Il LalBrew Windsor™ può essere reinoculato come qualsiasi altro tipo di lievito in accordanza con le operazioni standard di processo specifiche di ogni birrifico per la gestione del lievito. L'aerazione/ossigenazione del mosto è richiesta quando si reinocula il lievito secco.



CONSERVAZIONE

Il lievito LalBrew Windsor™ deve essere conservato in una confezione chiusa ermeticamente e sottovuoto, in un ambiente secco al di sotto dei 4° C (39°F). Il LalBrew Windsor™ perde rapidamente le sue caratteristiche se esposto all'aria.

Non utilizzare confezioni da 500g o 11g che abbiano perso il vuoto. Le confezioni aperte devono essere risigillate, conservate in luogo asciutto al disotto dei 4°C (39°F), ed utilizzate entro 3 giorni dall'apertura. Se la confezione aperta viene rimessa immediatamente sottovuoto dopo l'apertura, il lievito può essere conservato al disotto dei 4°C fino alla data di scadenza indicata sulla confezione. Non utilizzare il lievito dopo la data di scadenza stampata sulla confezione.

Le caratteristiche sono garantite quando il lievito è conservato correttamente e prima della data di scadenza. In ogni caso, il lievito secco di Lallemand Brewing è molto resistente e alcuni ceppi possono tollerare brevi periodi di stoccaggio in condizioni non del tutto ottimali.



INOCULO DIRETTO

L'inoculo diretto è il metodo preferito per inoculare il mosto. Questo metodo è più semplice della reidratazione garantendo maggiore costanza fermentativa e riducendo il rischio di contaminazione. Semplicemente spargere il lievito uniformemente sulla superficie del mosto nel fermentatore mentre questo viene riempito. I movimenti del mosto durante il riempimento del fermentatore permetteranno un miglior mescolamento del lievito nel mosto stesso.

Per il LalBrew Windsor™ non ci sono significative differenze nelle prestazioni fermentative quando inoculato direttamente comparato alla reidratazione.



REIDRATAZIONE

La reidratazione del lievito prima dell'inoculo dovrebbe essere effettuata solo quando non è possibile optare per l'inoculo diretto. Deviazioni significative dai protocolli di reidratazione possono risultare in fermentazioni più lunghe, scarsa attenuazione e aumento del rischio di contaminazione. Le procedure di reidratazione sono disponibili sul nostro sito web.

Misurare il lievito pesandolo secondo il tasso di inoculo raccomandato. I classici calcolatori di inoculo, ottimizzati per i lieviti liquidi, potrebbero determinare un sovra inoculo per il lievito secco.



ANGOLO DEI BIRRAI

Per maggiori informazioni sui nostri lieviti che includono:

- › Documenti Tecnici
- › Pratiche di Ottimizzazione
- › Ricette
- › Calcolatore del tasso di inoculo ed altri strumenti di birrificazione

Scansiona questo QR per visitare l'angolo dei birrai sul nostro sito web.

CONTATTACI

Per qualsiasi domanda non esitate a contattarci su **brewing@lallemand.com**. Abbiamo un team di rappresentanti tecnici felici di aiutarvi e guidarvi nel vostro viaggio fermentativo.

www.lallemandbrewing.com
brewing@lallemand.com